

Montageanleitung



Inhaltsverzeichnis

◆	Inhaltsverzeichnis	2
◆	Vorschriften	3
◆	Aufbau der Paneele	4
	Paneel 1	5
	Paneel 2	6
	Paneel 3	7
◆	Einbau der Führungsschienen	8
◆	Montage des Hubantriebs	9
◆	Anschluss der Bedienung	10
◆	Einbau des unteren Paneels	12
◆	Montage der Gurte	14
◆	Einbau des zweiten / dritten Paneels	16
◆	Einstellung der Führungsblöcke	18
◆	Inbetriebnahme des Systems	20
◆	Montage des festen Paneels	22
◆	Montage der Türausrichter	24
◆	Anschluss der Relaiskontakte	25
◆	Fehlercodes und Benutzermodi	26
◆	Anmerkungen	27

Vorschriften

Haftung

Um ein korrekt funktionierendes System von Assunta zu garantieren, müssen alle Schritte dieser Anleitung genauestens befolgt werden. VANBOT BV haftet unter keinen Umständen für die Ausführung dieser Anleitung und übernimmt keinerlei Verantwortung für falsch montierte Systeme.

Richtlinien

Bitte achten Sie unbedingt darauf, dass die Paneele gerade sind. Aus diesem Grund gilt für alle Paneele des Systems eine maximale Krümmung oder Torsion von 1,5 mm.

Urheberrechte

Alle Rechte vorbehalten. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Herausgebers dürfen der Text und/oder Auszüge aus dem Text nicht vervielfältigt, in einen automatisierten Datensatz gespeichert und/oder veröffentlicht werden, egal in welcher Form oder nach welchem Verfahren, sei es elektronisch, mechanisch mittels Kopien, Aufnahmen oder anderer Träger. © 2024, VANBOT BV. Herausgabe in eigener Regie.

Aufbau der Paneele

Zeichnungen nach Maß können auf der Website www.assunta.be heruntergeladen werden.

Fräsen Sie die Paneele und eventuell Seitenführung, falls zutreffend, entsprechend den Zeichnungen von www.assunta.be. Bringen Sie auch alle Bohrungen an.

Das unterste Paneel:



Optional das zweite Paneel:



Optional das dritte Paneel:



Das feste Paneel:

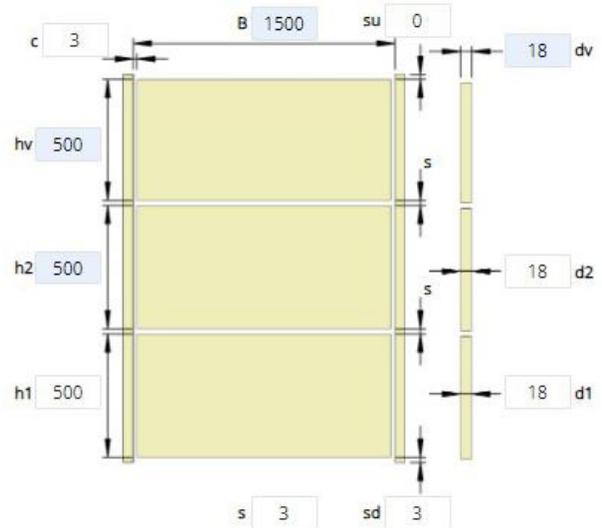


Zijgeleiding:

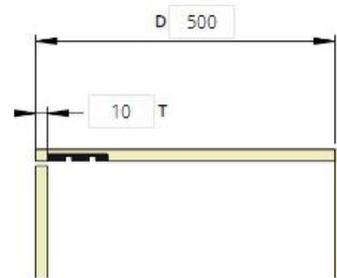


Bemaßung
Immer auszufüllen

Anzahl beweglicher Paneele: **1** **2** **3**



- Seitenführungen sichtbar an Vorderseite
- Seitenführungen Vorderseite verdeckt



Spezifisches Gewicht Material: 550 kg/m³ **MDF Light** ▼
 Gewicht bewegliche Paneele: 14.8 kg
 Minimale Tiefe D: 256 mm

Zeichnungen nach Maßen

1. Auswahl PDF oder DXF

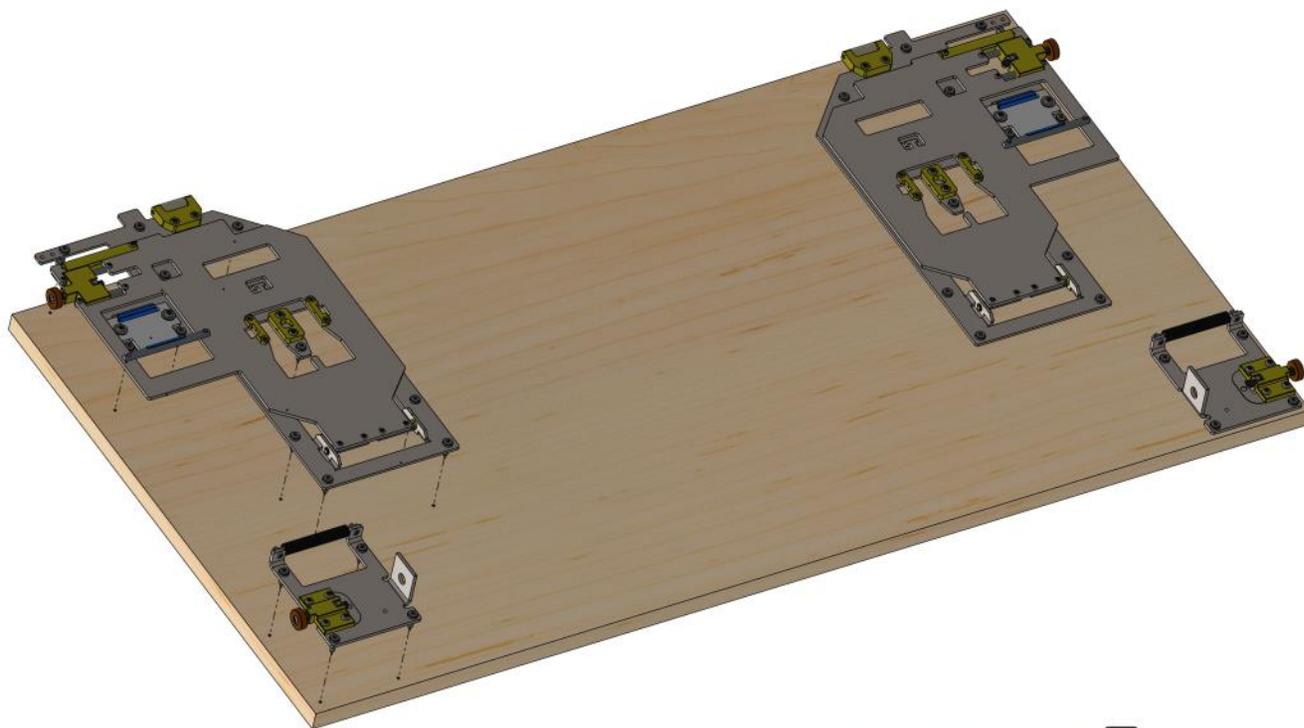
[PDF mit Maßen](#)

[AutoCAD DXF \(DOWNLOAD\)](#)

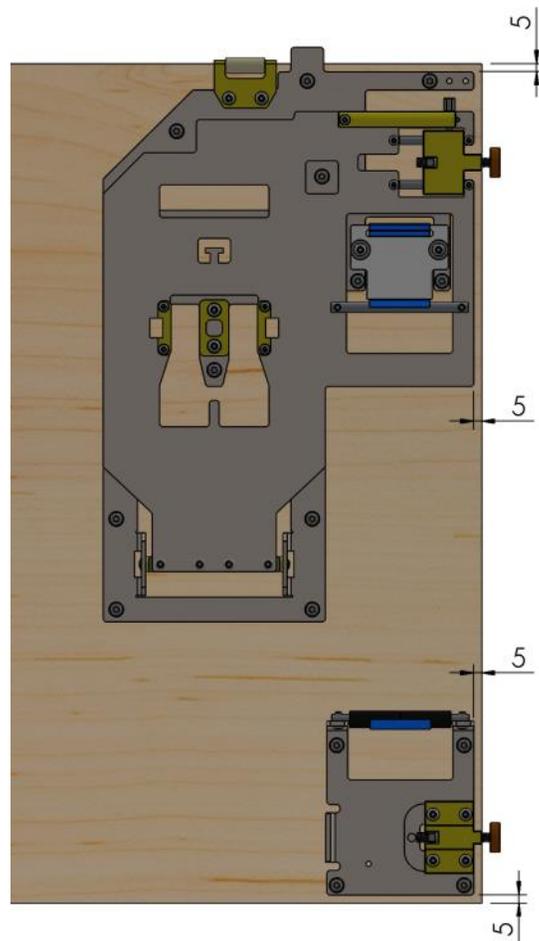
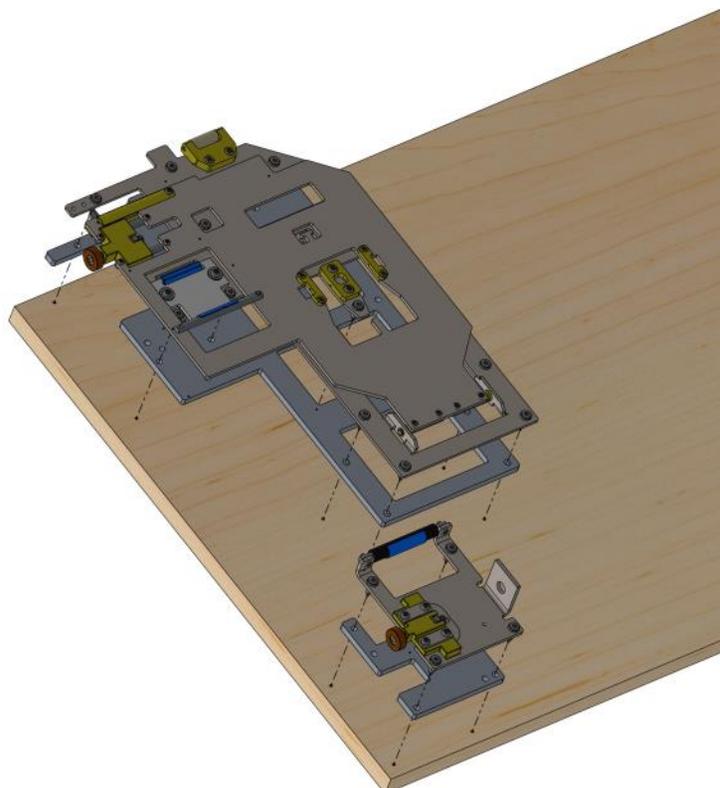
2. Berichterstattung

Paneel 1

Montieren Sie die Rahmen (links und rechts) für das untere Paneel auf dem Paneel.

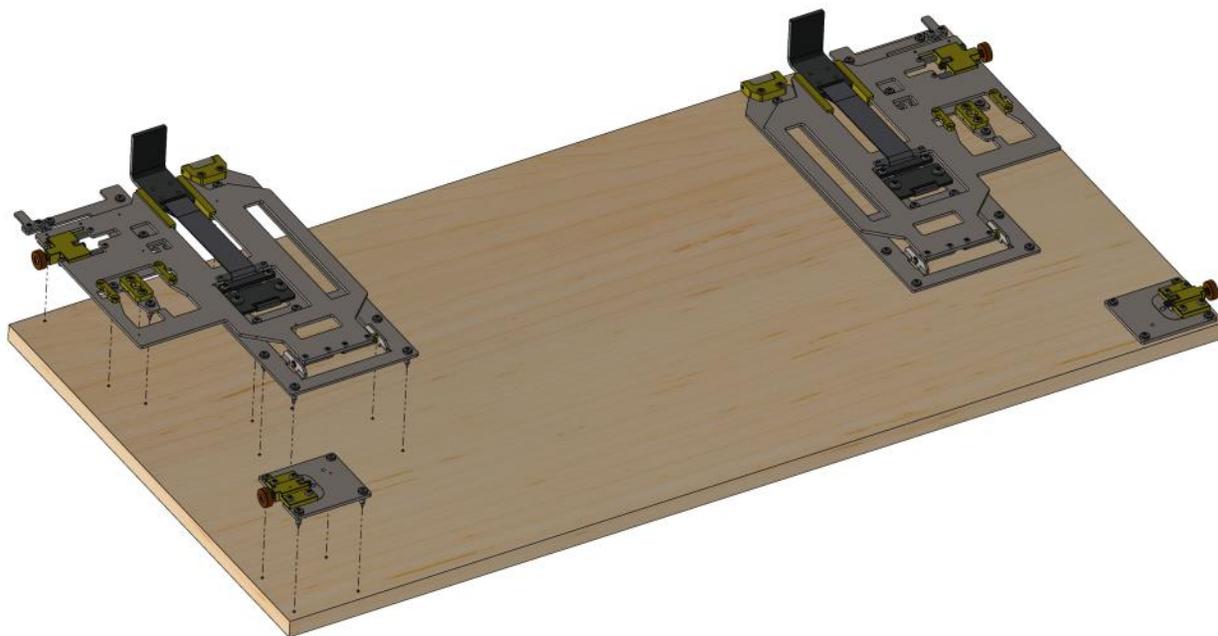


Für vorliegende Paneele sind die separat erhältliche 6-mm-Zwischenplatte vorzusehen.

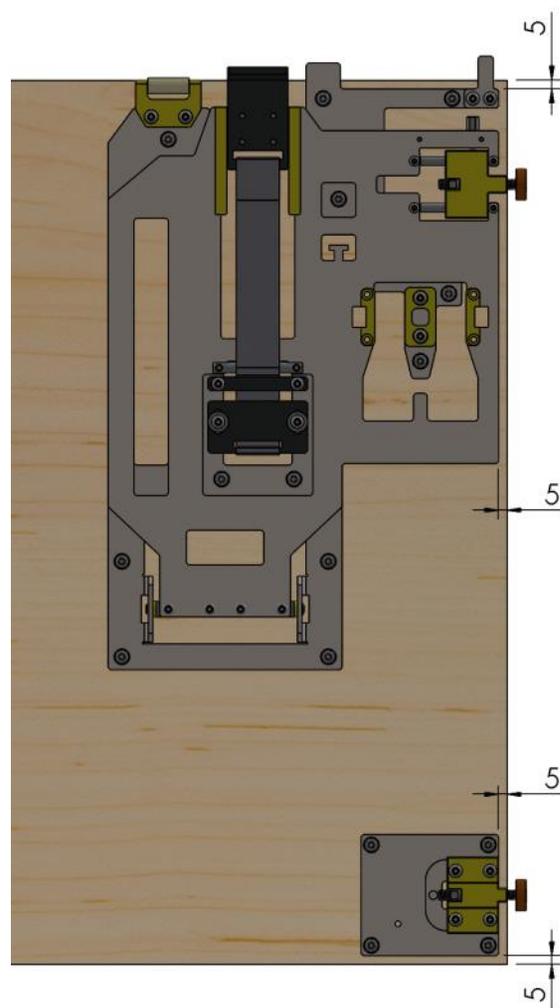
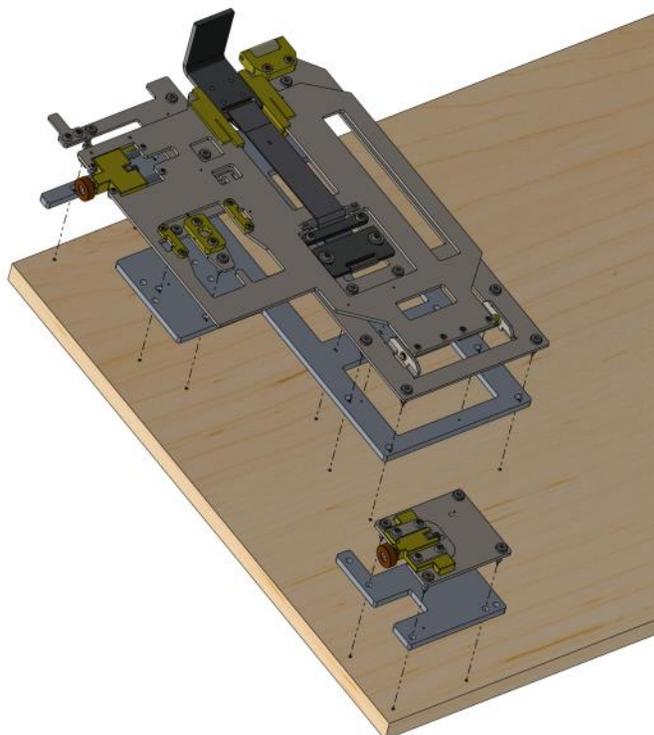


Paneel 2 (Falls zutreffend)

Montieren Sie die Rahmen (links und rechts) für das zweite Paneel auf dem Paneel.

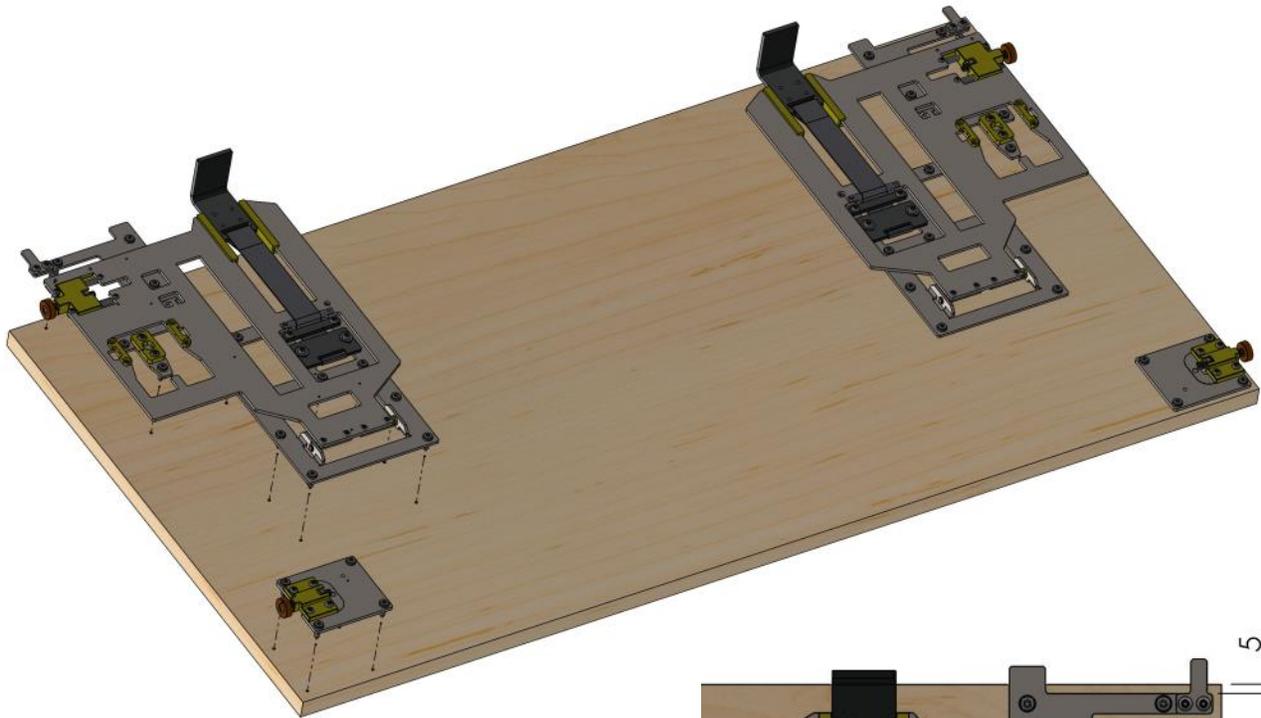


Für vorliegende Paneele sind die separat erhältliche 6-mm-Zwischenplatte vorzusehen.

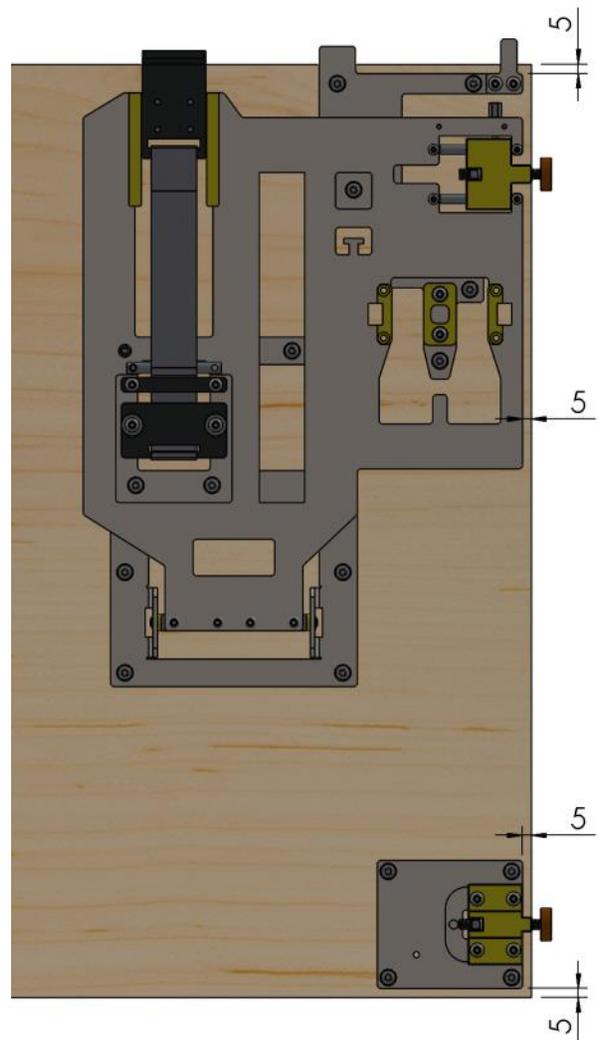
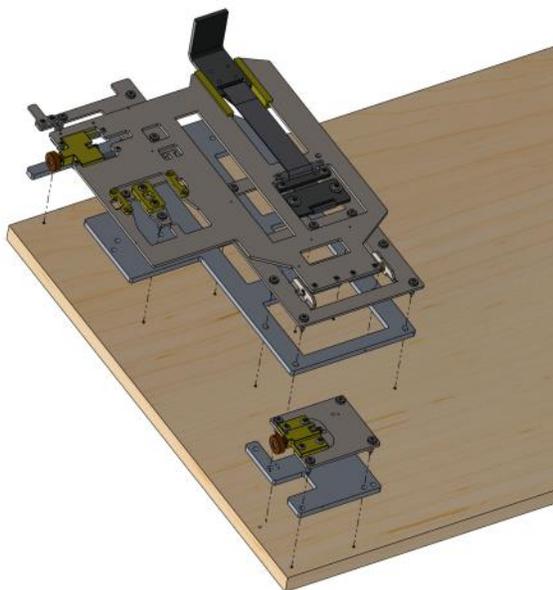


Paneel 3 (Falls zutreffend)

Montieren Sie die Rahmen (links und rechts) für das dritte Paneel auf dem Paneel.



Für vorliegende Paneele sind die separat erhältliche 6-mm-Zwischenplatte vorzusehen.



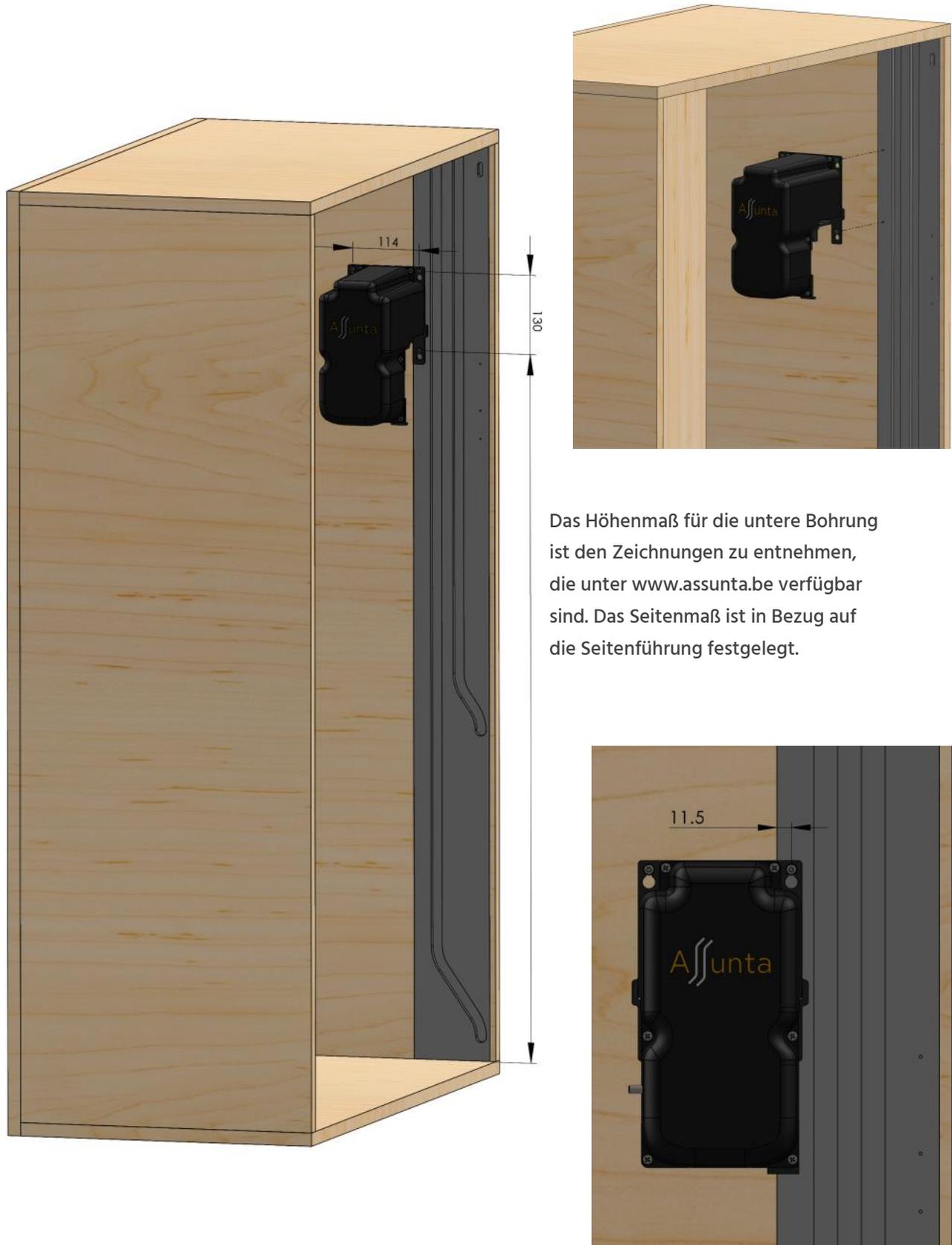
Einbau der Führungsschienen

Setzen Sie die Seitenführungen in die Seitenwände Ihres Schrankes ein. Wenn Sie diese gekauft haben, ist ein Übermaß von 35 mm in der Höhe vorhanden. Schneiden Sie diese oben zu.



Montage des Hubantriebs

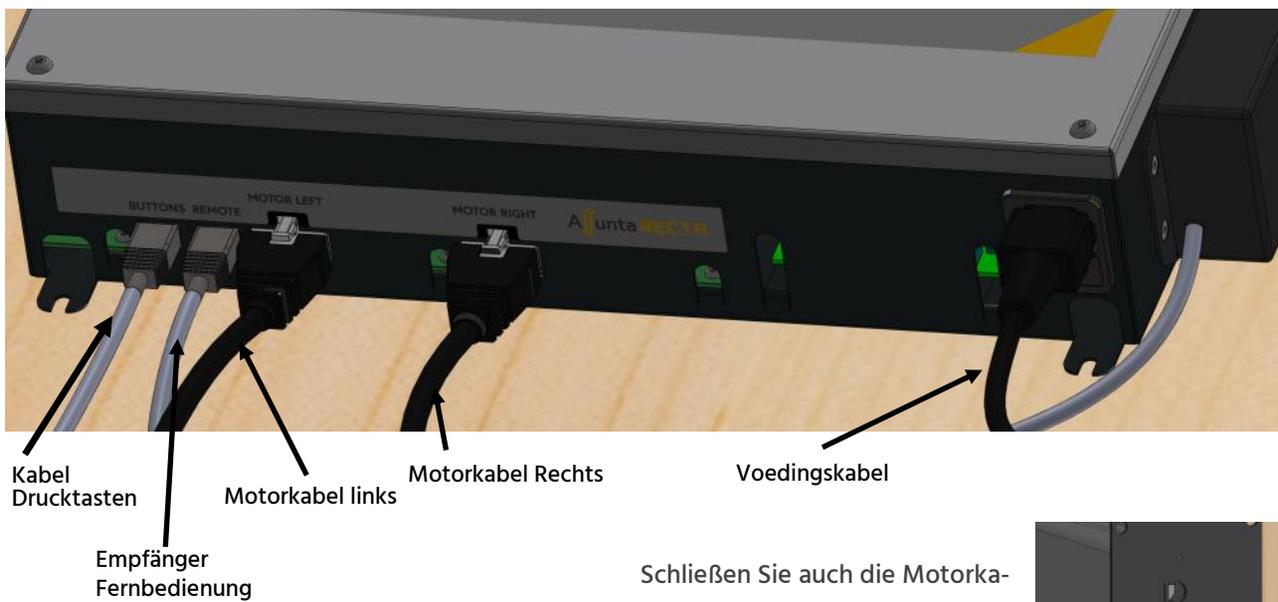
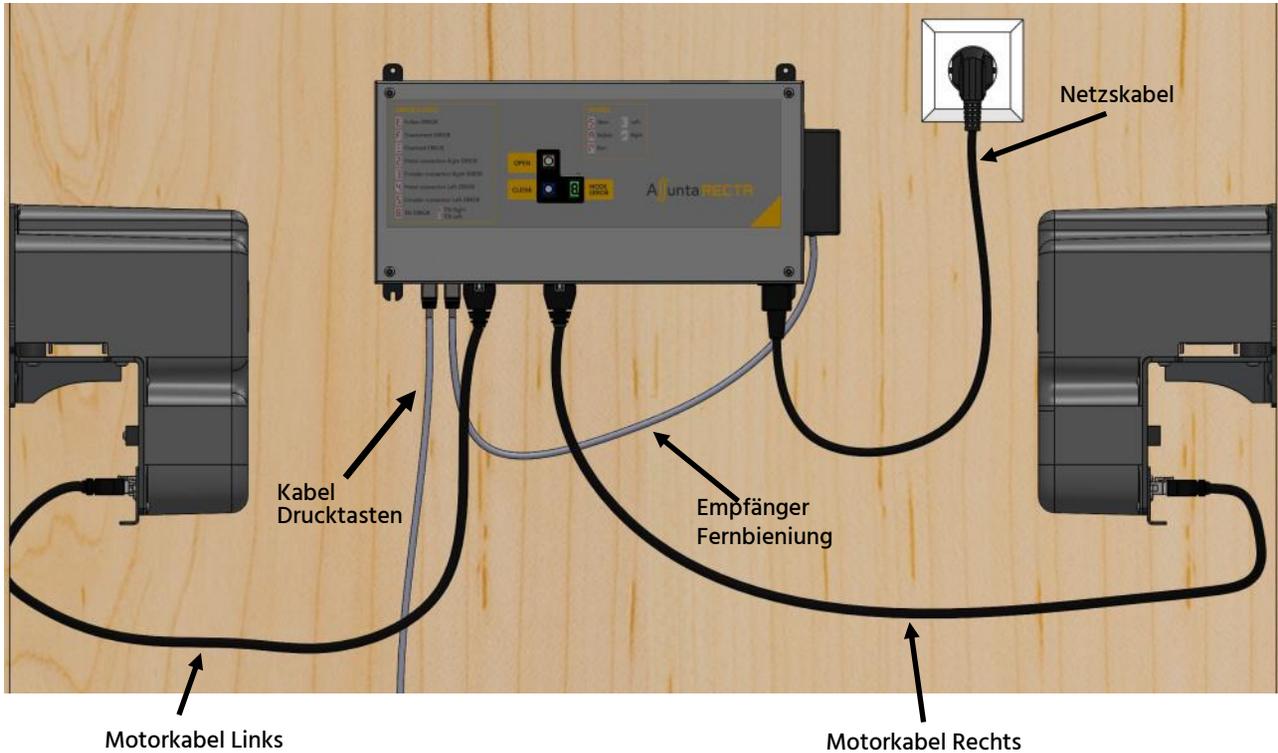
Setzen Sie die Hubantriebe in den Schrank ein. Wenn die Seitenführungen gekauft wurden, sind die vorderen \varnothing 3,5 mm Löcher an den Seitenführungen bereits vorgebohrt.



Das Höhenmaß für die untere Bohrung ist den Zeichnungen zu entnehmen, die unter www.assunta.be verfügbar sind. Das Seitenmaß ist in Bezug auf die Seitenführung festgelegt.

Aansluiten bediening

Platzieren Sie den Steuerkasten im Schrank und schließen Sie Netzkabel, Motorkabel, Kabel des Empfängers der Fernbedienung und/oder Kabel (Assunta oder eigene) der Drucktasten an.

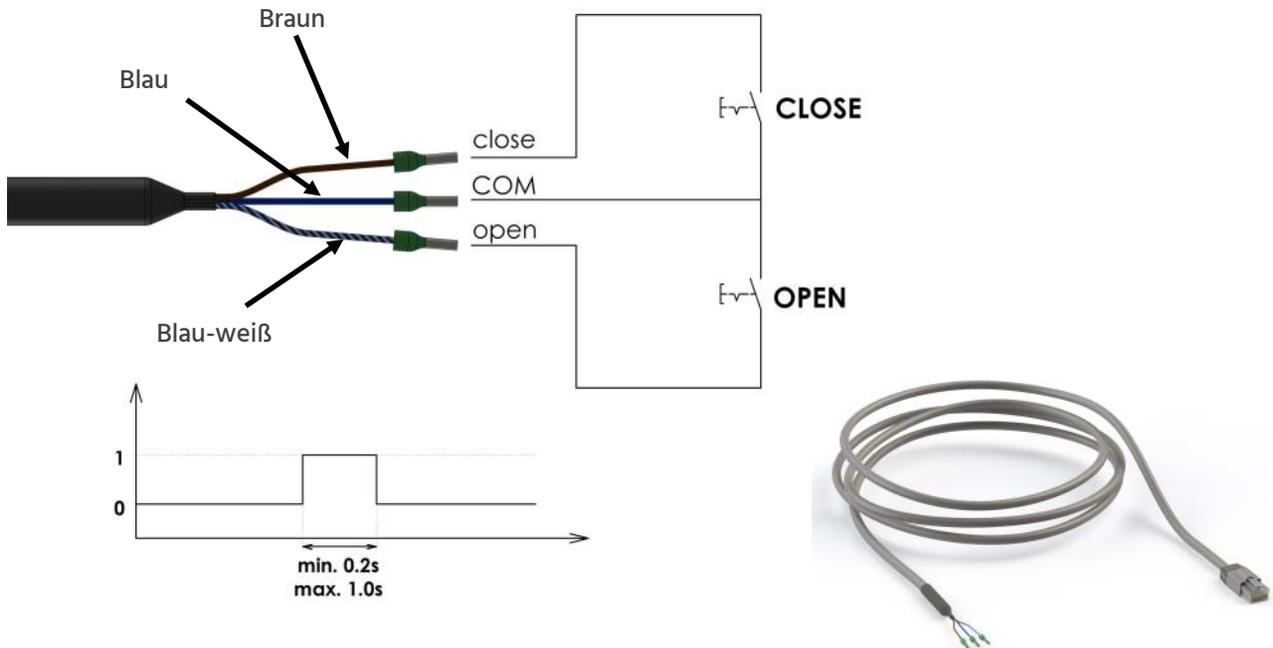


Schließen Sie auch die Motorkabel auf der Motorseite an.



Zum Anschluss (Ihrer eigenen) Drucktasten oder Hausautomation wird das Kabel der eigenen Drucktasten verwendet. Dieses verfügt über drei offene Kabelenden, eines für die Aufwärtsbewegung (blau/weiß), eines für die Abwärtsbewegung (braun) und die Ausgangsspannung (blau). (Es ist also keine externe Spannungsquelle erforderlich.)

Schließen Sie den RJ45-Stecker an den Steuerkasten an, und zwar am Anschluss „Buttons“.

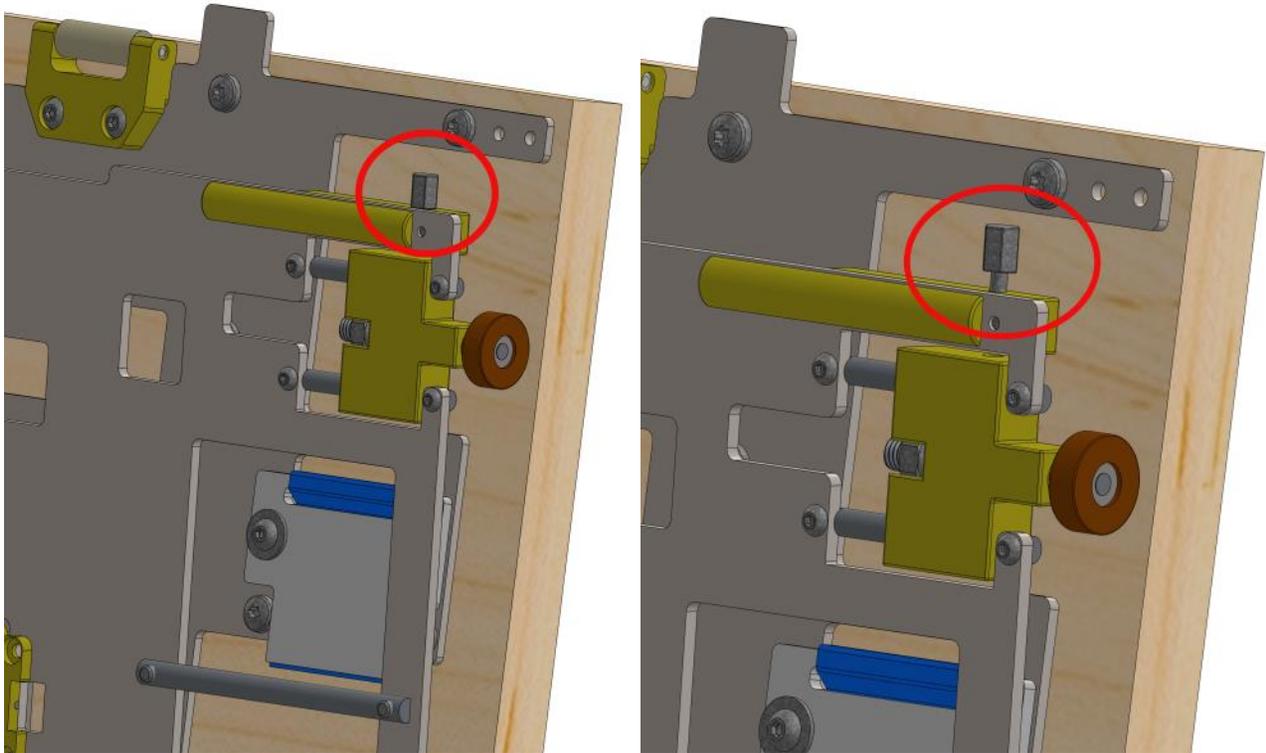


Zum eventuellen Einbau von Assunta-Drucktasten gehen Sie wie folgt vor: Fräsen Sie eine Aussparung entsprechend der Zeichnung unten und kleben Sie die Tasten ein. Schließen Sie den RJ45-Stecker an den Steuerkasten an, und zwar am Anschluss „Buttons“.

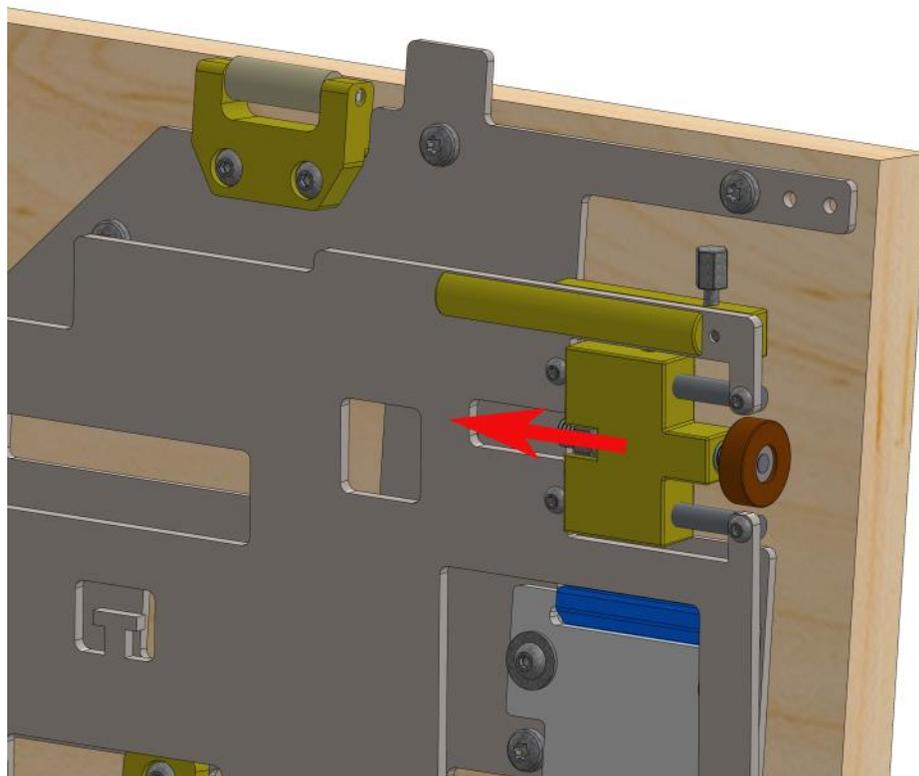


Einbau des unteren Paneels

Lösen Sie auf der linken und rechten Seite der Paneele die Einstellschraube der oberen und der Führungsblöcke (nicht vollständig!).



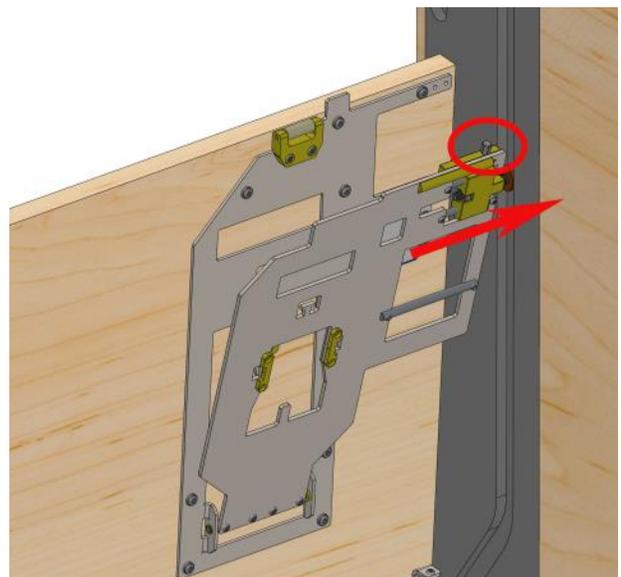
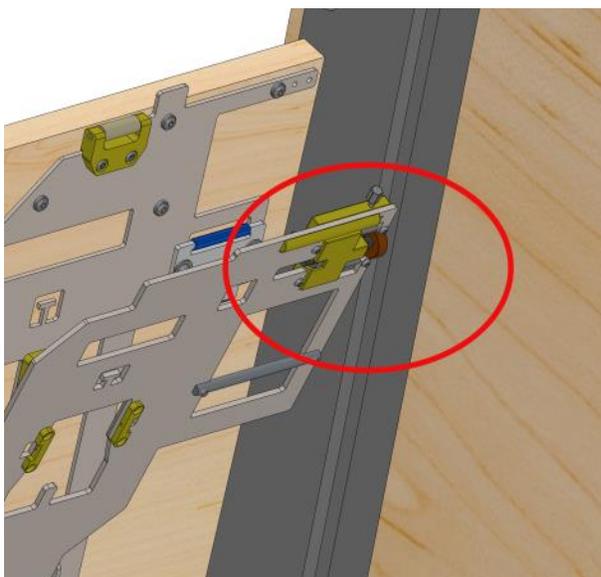
Schieben Sie den Führungsblock nach innen.



Setzen Sie die Platte mit eingezogenen oberen Rädern so in den Korpus ein, dass die Untergestellrädern in den entsprechenden Schlitz greifen.

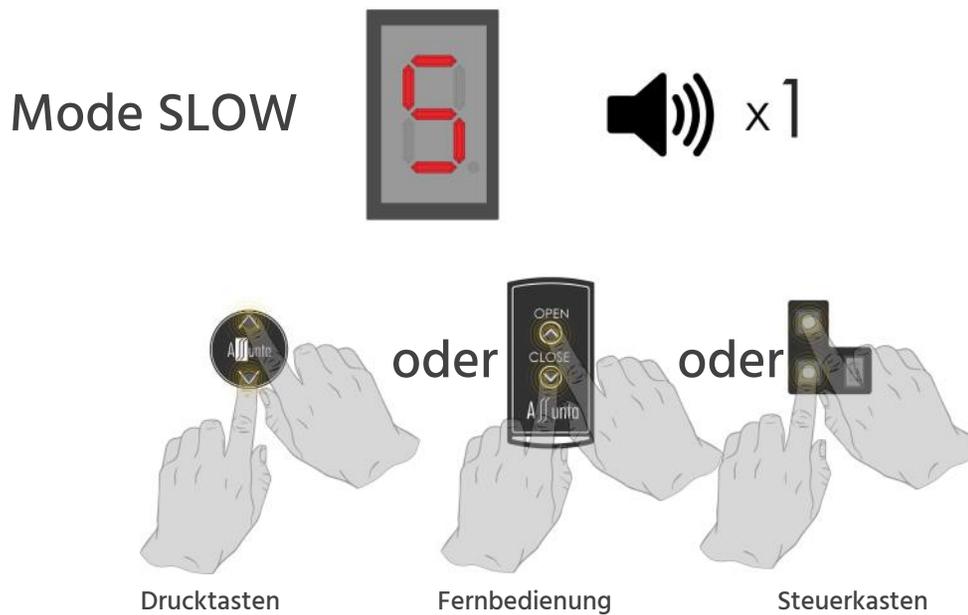


Bringen Sie das obere Rad auf die Höhe des Schlitzes, schieben Sie das Rad in den Schlitz und ziehen Sie die Einstellschraube wieder fest.



Montage der Gurte (an unterem Paneel)

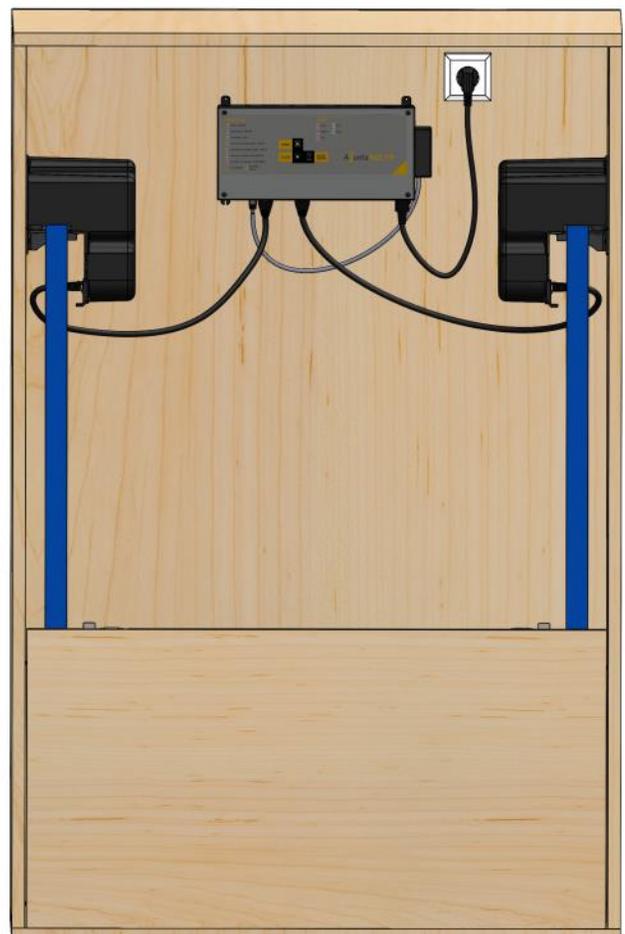
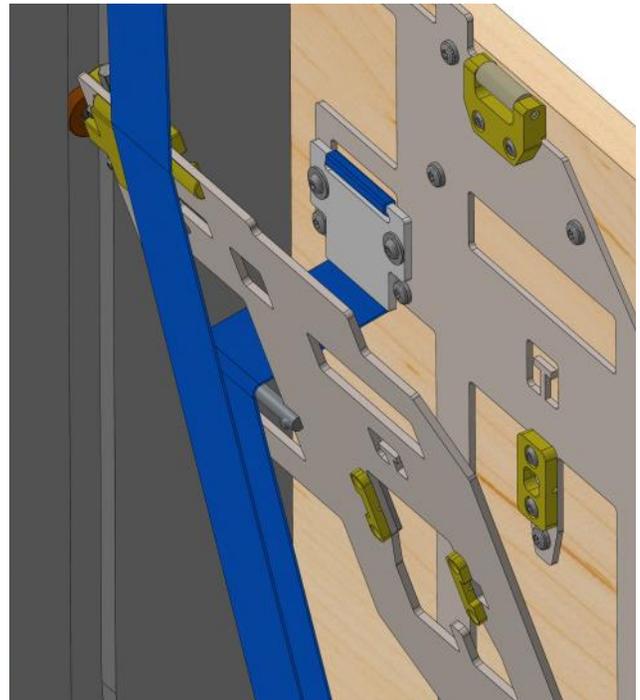
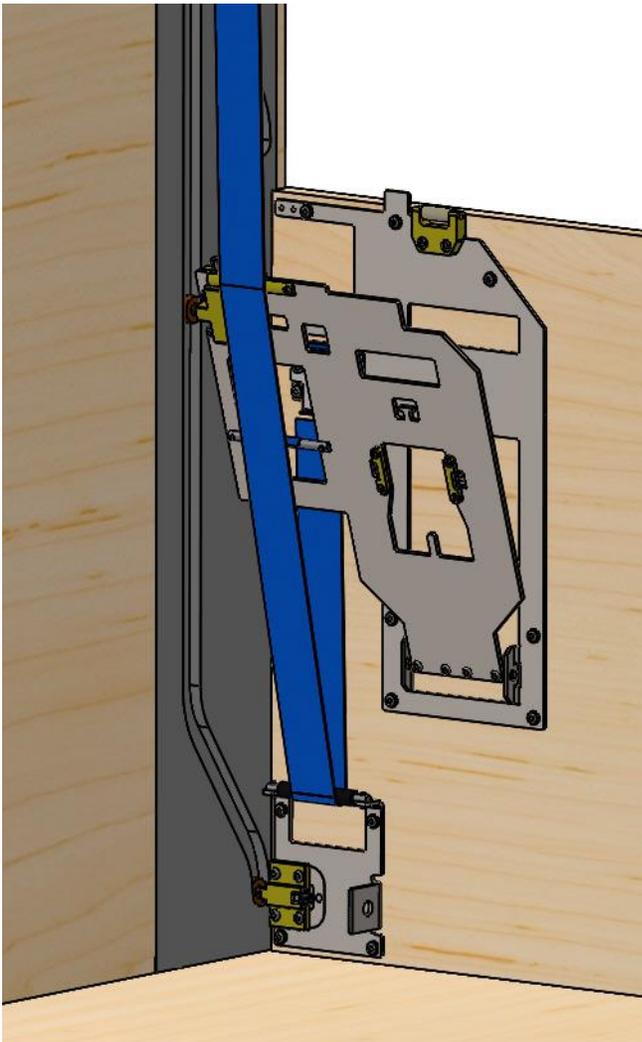
Schalten Sie das System in den Modus "SLOW", indem Sie die 2 Steuertasten gleichzeitig drücken und loslassen, wenn "S" erscheint. Dies kann auf 3 verschiedene Arten geschehen. Mit den Drucktasten, der Fernbedienung oder den Tasten auf der Steuereinheit.



Senken Sie die Gurte ausreichend ab, indem Sie kurz auf die Schließen-Taste drücken, damit die Endplatte der Gurte an der unteren Platte befestigt werden können. Drücken Sie die Schließen-Taste erneut, um die Gurte anzuhalten.

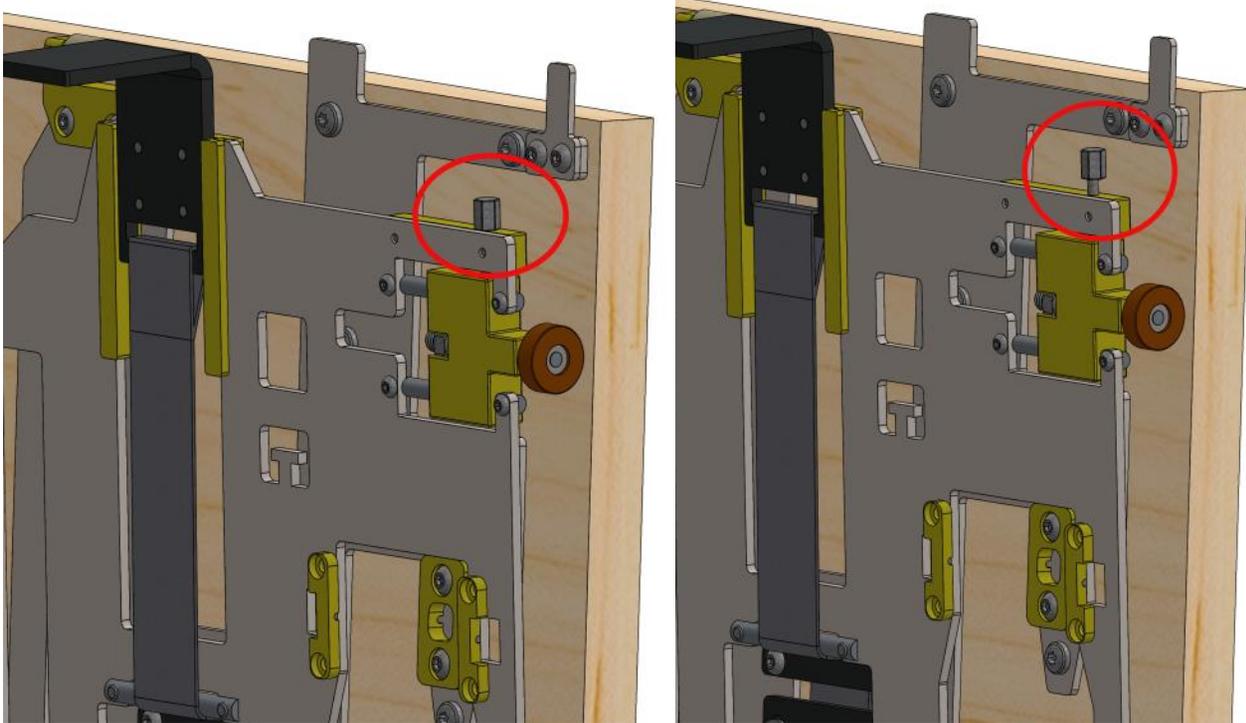


Schrauben Sie die Endplatte der Gurte auf die Platte. Notieren Sie sich die Montage gut.

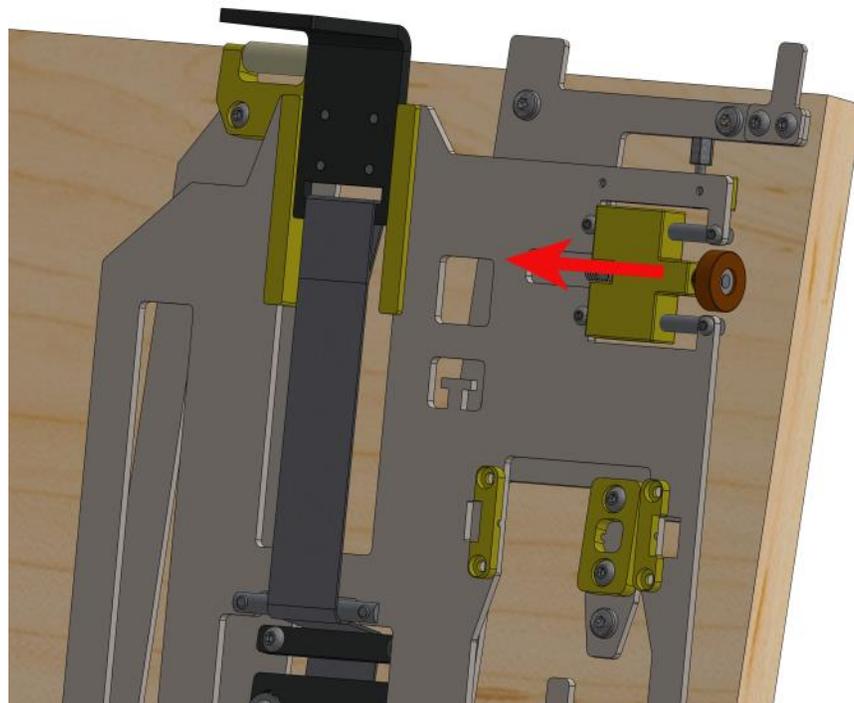


Einbau des zweiten / dritten Paneels

Lösen Sie auf der linken und rechten Seite der Paneele die Einstellschraube der oberen und der Führungsblöcke (nicht vollständig!).



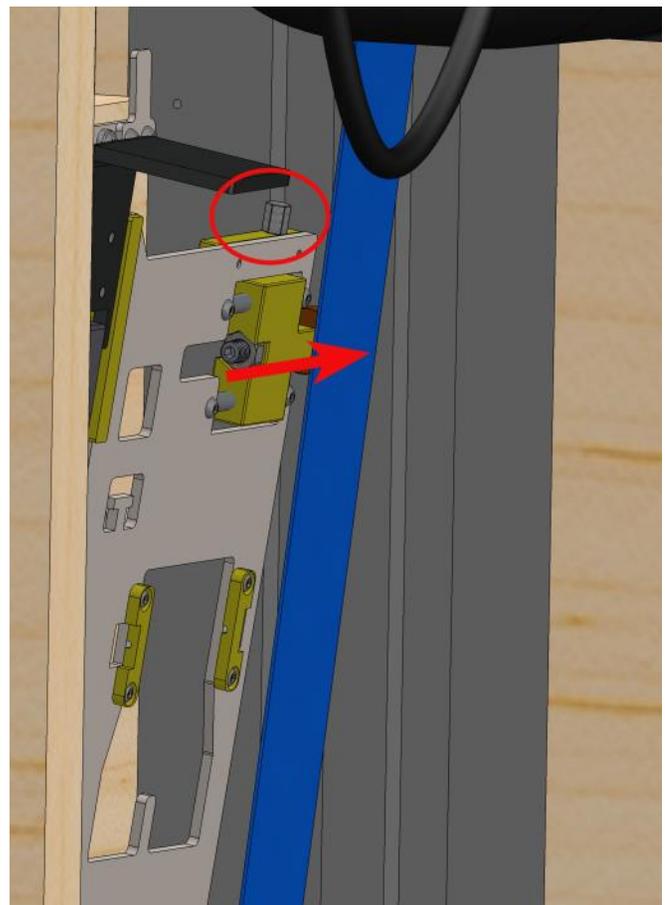
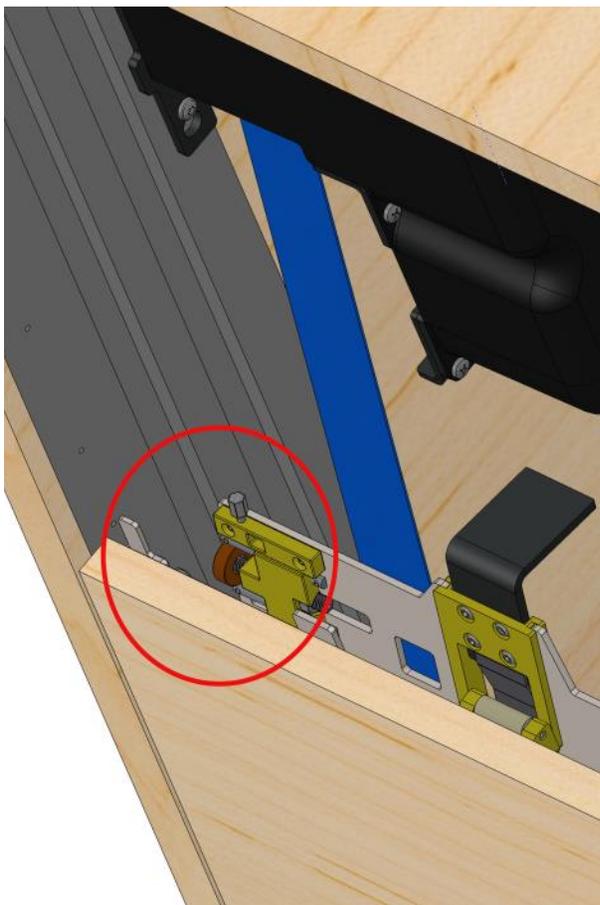
Schieben Sie den Führungsblock nach innen.



Setzen Sie die Platte mit eingezogenen oberen Rädern so in den Korpuser ein, dass die Untergestellräder in den entsprechenden Schlitz greifen.



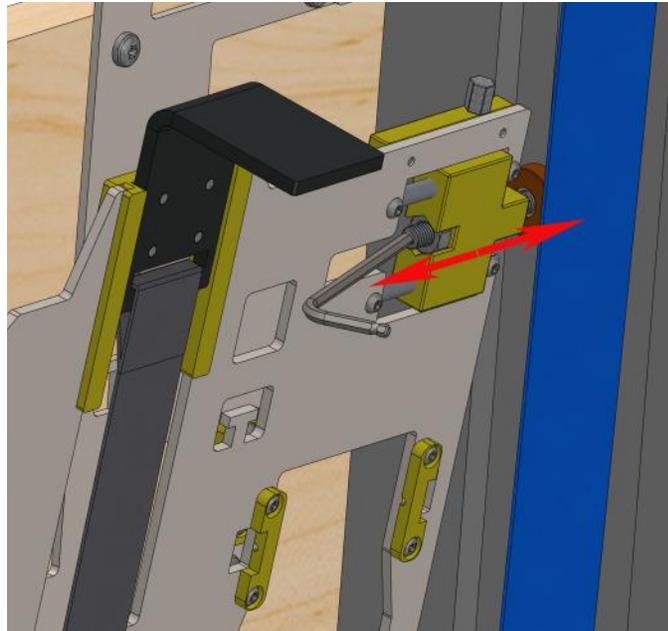
Bringen Sie das obere Rad auf die Höhe des Schlitzes, schieben Sie das Rad in den Schlitz und ziehen Sie die Einstellschraube wieder fest.



Einstellung der Führungsblöcke

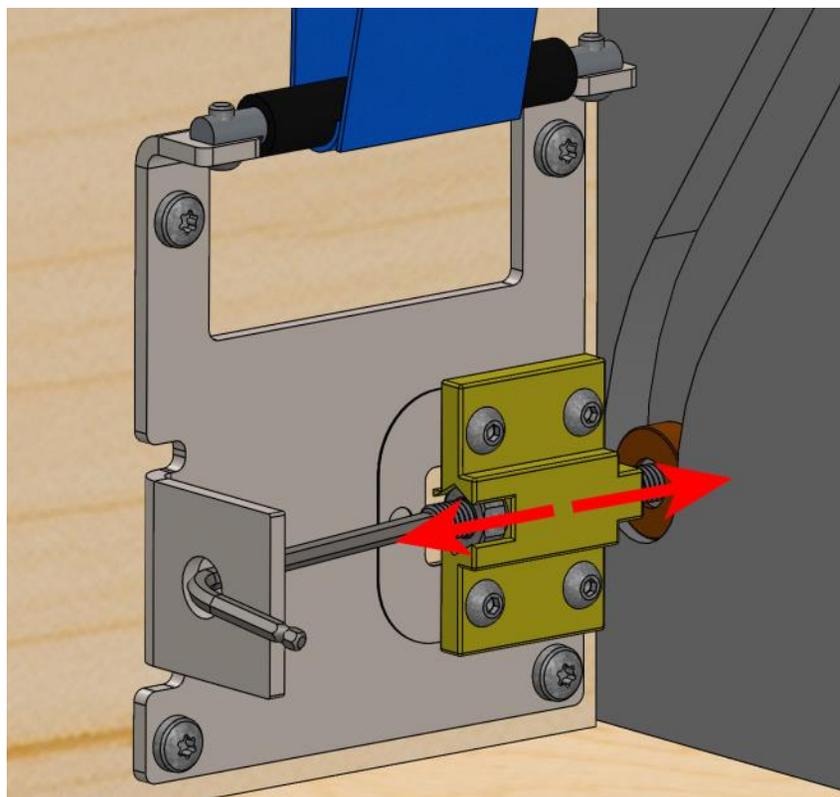
Tiefeneinstellung der oberen Führungsblöcke.

Stellen Sie die Tiefe des Rädchens im Schlitz mit einem Inbusschlüssel SW 3 ein, um die Tiefe des Rädchens im Schlitz zu verringern oder zu erhöhen. Stellen Sie das Rad so ein, dass es auf beiden Seiten nicht mehr als 0,5 mm vom Boden des Schlitzes entfernt ist.



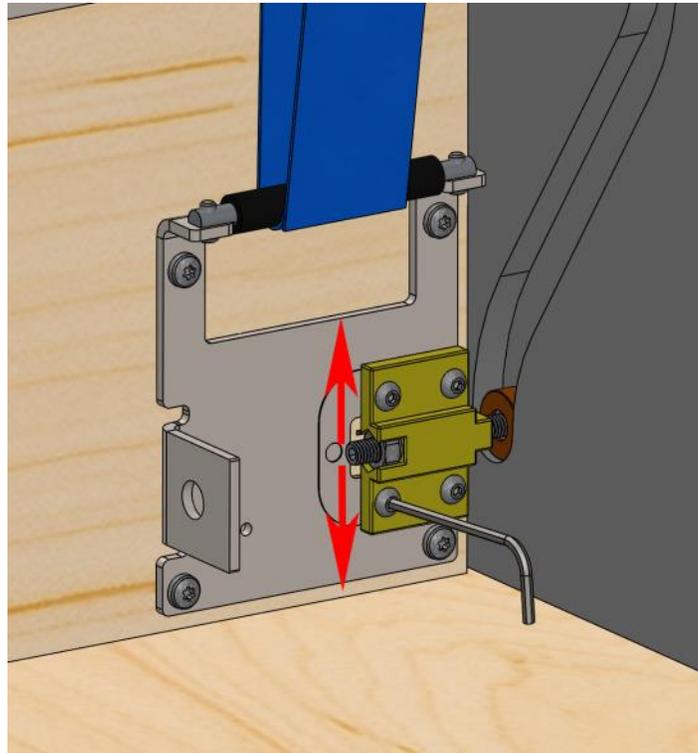
Tiefeneinstellung der unteren Führungsblöcke.

Die Einstellung ist identisch mit der oberen Führungsräder.



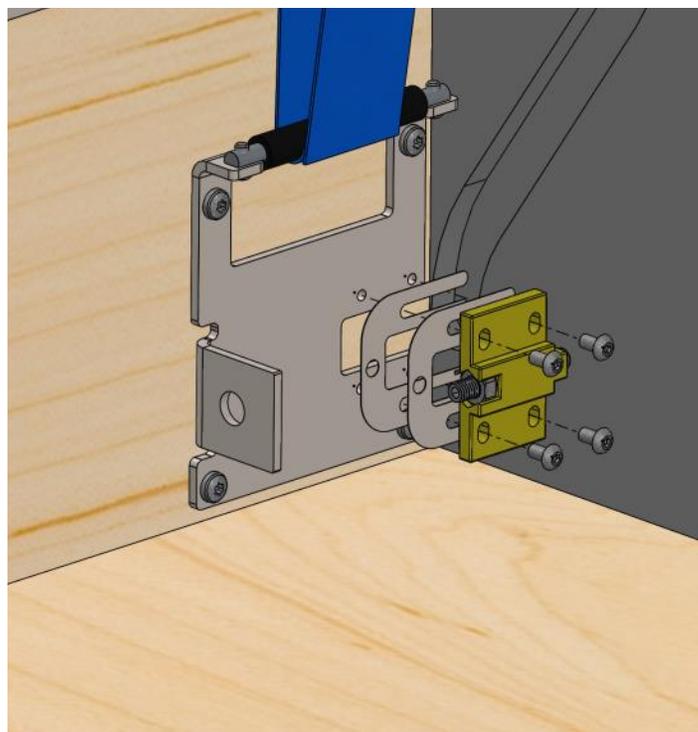
Höheneinstellung der unteren Führungsblöcke.

Die Höhe der Führungsblöcke auf dem Paneel kann durch Lösen der 4 Befestigungsschrauben mit dem Sechskantschlüssel SW 2,5 eingestellt werden. Nach dem Verschieben des Blocks nach oben oder unten ziehen Sie die Schrauben wieder an.



Frontale Einstellung der unteren Führungsblöcke.

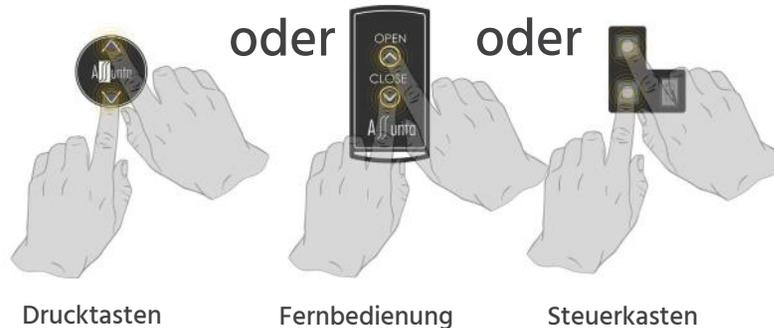
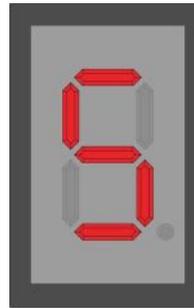
Durch das Anbringen von mehr oder weniger 0,2 mm dicken Platten vor dem Führungsblock kann die Position des Führungsblocks in Bezug auf die Vorderseite des Paneels verändert werden



Inbetriebnahme System

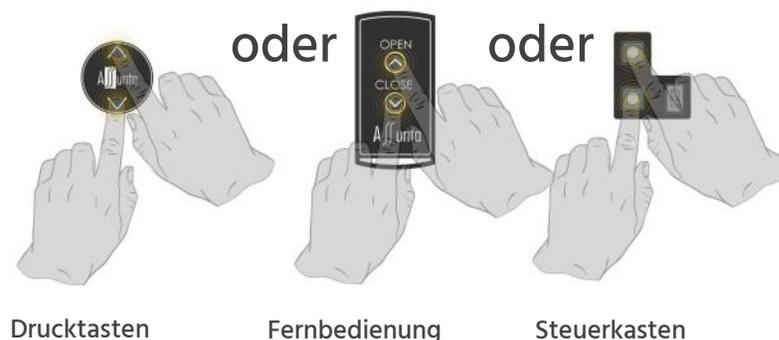
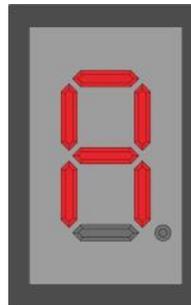
Schalten Sie das System in den 'SLOW'-Modus, indem Sie die 2 Steuertasten gleichzeitig drücken und loslassen, wenn 'S' erscheint (Sie hören einen Piepton). Durch Drücken von UP/OPEN oder CLOSE/DOWN können Sie die Paneele frei nach oben und unten bewegen. Die Paneele bewegen sich langsam, so dass Sie den ordnungsgemäßen Betrieb überprüfen können. Bei einer geringen Erhöhung der Kraft, die die Motoren aufbringen müssen, geht das System in den Sicherheitsmodus über und die Motoren stoppen. Wenn Sie erneut drücken, können Sie fortfahren.

Mode SLOW



Schalten Sie das System in den Modus "ADJUST", indem Sie die beiden Steuertasten gleichzeitig drücken und loslassen, wenn "A" erscheint. (Sie hören zwei Pieptöne). Das untere Panel positioniert sich automatisch auf dem Boden und die Gurte werden festgezogen.

Mode AJUST

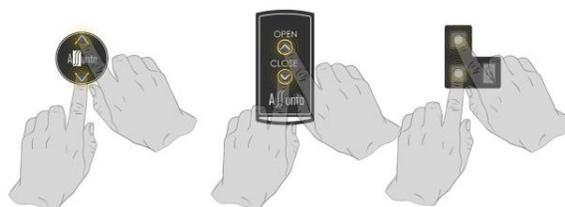


Wenn das "Adjusten" gut verlaufen ist, versetzen Sie das System in den "RUN"-Modus, indem Sie die beiden Steuertasten gleichzeitig drücken und loslassen, wenn "R" erscheint (Sie hören drei Pieptöne). Das System wird nun zunächst automatisch einen "ADJUST" durchführen. Nach diesem Adjust wird die Platte bis zur nächsten/feststehenden Platte vorgefahren. Wenn das Paneel schön gerade steht, drücken Sie einmal die Taste OPEN/UP und die Paneele fahren nach oben. Das System ist nun einsatzbereit.



NOCH EIN MAL: Der "Messzyklus" wird also beim Umschalten in den RUN-Modus gestartet. RUN läuft vollautomatisch ab, mit der Ausnahme, dass Sie die OPEN/UP-Taste einmal drücken müssen, wenn sich das untere Paneel gerade ausrichtet. Wenn Sie dies nicht tun, laufen die Motoren weiter und kehren dann zurück, um das Paneel wieder nach vorne zu bringen. Die Platte schwingt auf diese Weise weiter, bis Sie die OPEN/UP-Taste drücken, wenn die untere Platte gerade steht.

Drücken Sie auf UP/CLOSE, wenn sich das untere Paneel in auf rechter Position befindet.

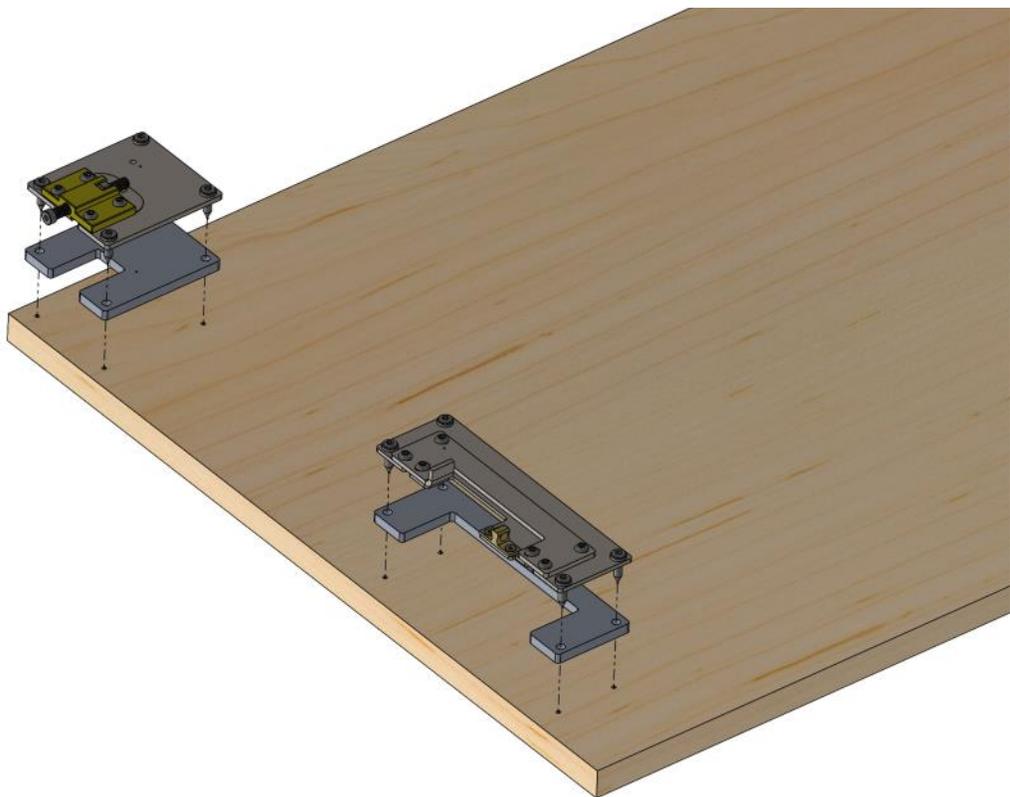


Montage des festen Paneels

Montieren Sie alle Komponenten an der festen Platte, den unteren Kugelschnäpper und den oberen Scharnierblöcke.



Für **vorliegende** Paneele sind die separat erhältliche 6-mm-Zwischenplatte vorzusehen.



Schrauben Sie den Kugelschnäpper an die Seitenführungen. Beachten Sie die Einstellmöglichkeiten in Höhe und Tiefe.

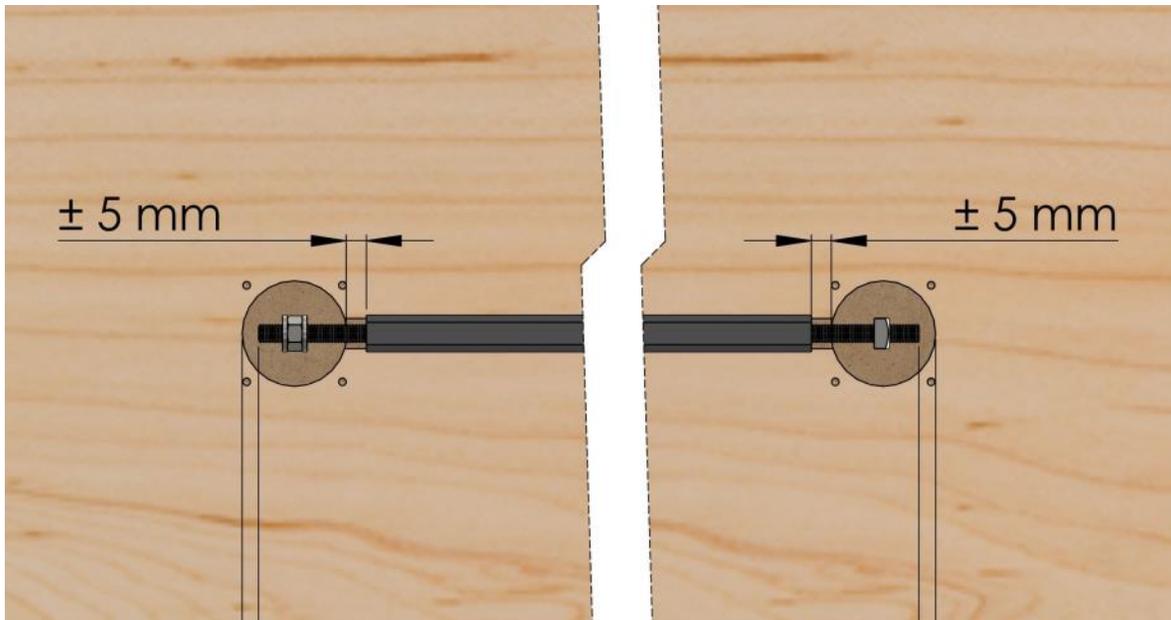


Setzen Sie das feste Paneel in den Schrank und schrauben Sie das Rad der Scharnierblöcke in die dafür vorgesehene Nut. Achten Sie darauf, dass der vertikale Freiraum um die Platte herum gleichmäßig verteilt ist.

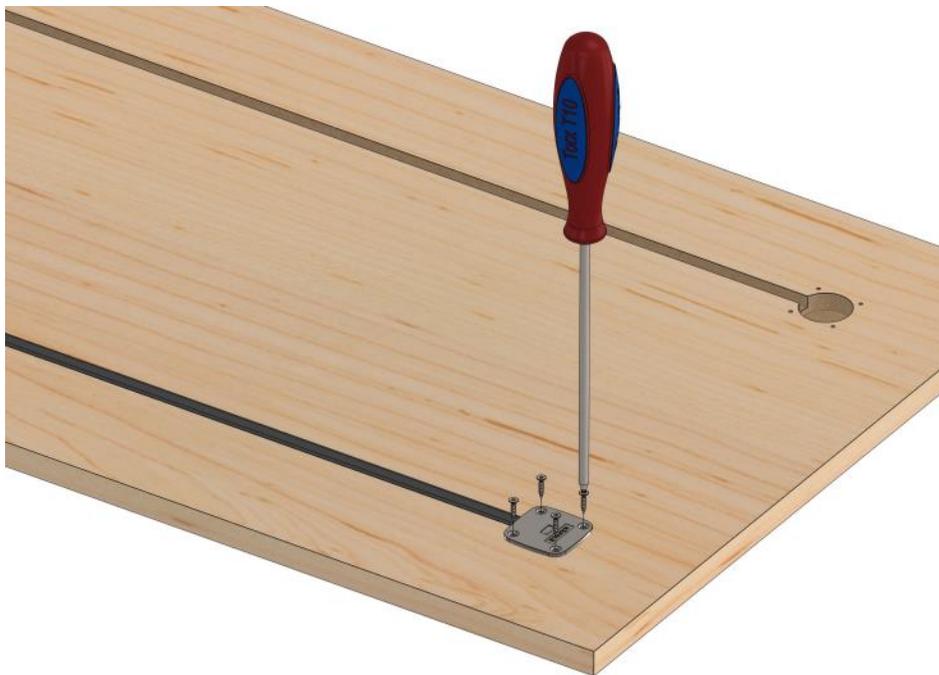


Montage der Türausrichter (optional)

Sägen Sie die Gewindestange der Türausrichter auf die Länge der Paneelbreite verringert um 175 mm zu. Schrauben Sie an der einen Seite die Sechskantmutter und 2 Ritzel über die Gewindestange. Schrauben Sie an der anderen Seite die Vierkantmutter über die Gewindestange.

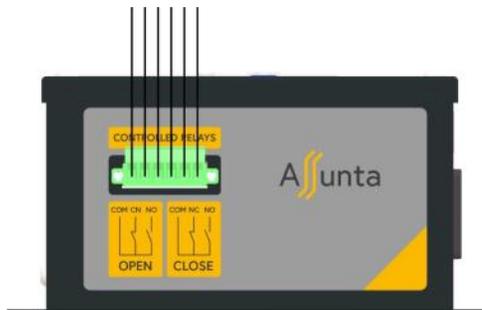


Platzieren Sie Halter und Gewindestange in ihrer jeweiligen Einfräsung (siehe Zeichnungen www.Assunta.be). Die Spannvorrichtung (breite Rille) wird auf der Sechskantmutter platziert. Schrauben Sie die Querplatten über die Schutzhülse. Ordnen Sie diese gleichmäßig verteilt über die gesamte Breite des Paneels an. Richten Sie das Paneel gerade aus und spannen oder lösen Sie die Sechskantmutter, um es völlig gerade zu positionieren. Platzieren Sie die Abdeckungen über den Haltern.

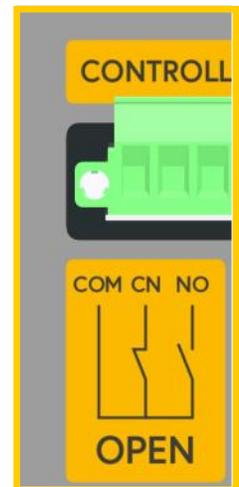
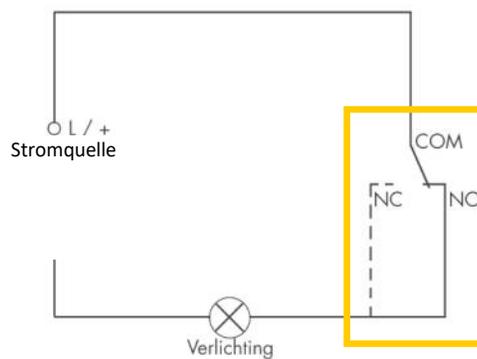


Anschluss Relaiskontakte

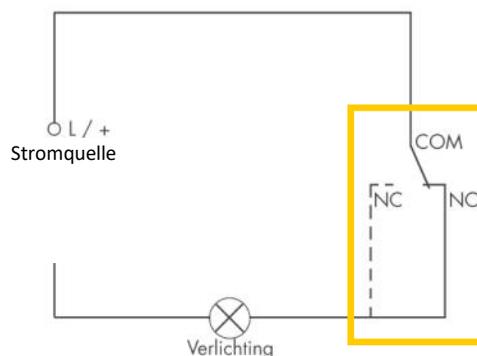
Mit den Relaiskontakten des Steuerkastens lassen sich auch Beleuchtung (oder Hausautomation) steuern. Diese können an der Seite des Steuerkastens angeschlossen werden. Es können vier verschiedene Zustände des Assunta-Kastens eingelesen werden. Der Schrank ist vollständig geschlossen, der Schrank ist vollständig offen, der Schrank beginnt sich zu schließen, der Schrank beginnt sich zu öffnen. Die Kontakte sind spannungsfrei, wenn damit Leuchten gesteuert werden sollen, muss eine externe Spannungsquelle (max. 12 A) bereitgestellt werden.



	OPEN
NO	Kontakt schließt, wenn der Schrank vollständig OFFEN ist
NC	Kontakt schließt, wenn der Schrank nicht vollständig OFFEN ist



	CLOSE
NO	Kontakt schließt, wenn der Schrank vollständig GESCHLOSSEN ist
NC	Kontakt schließt, wenn der Schrank nicht vollständig GESCHLOSSEN ist



Fehlercodes und Benutzermodi

FEHLERCODE	BESCHREIBUNG	LÖSUNG
	Schleppfehler Der Schleppfehler tritt auf, wenn der Encoder bei Bewegung Impulse verliert.	Während des Messzyklus: Das Gewicht der Paneele ist zu hoch. Führen Sie nochmals einen Messzyklus durch.
	Überstromfehler Der Motor muss für das Hochziehen der Paneele zu viel Strom liefern.	Während des Messzyklus: Das Gewicht der Paneele ist zu hoch. Führen Sie nochmals einen Messzyklus durch.
	Überlastung Das Limit der Stromversorgung wurde erreicht.	Während des Messzyklus: Das Gewicht der Paneele ist zu hoch. Führen Sie nochmals einen Messzyklus durch.
	Fehler Motor rechts Der rechte Motor wurde getrennt.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des rechten Motors.
	Fehler Encoder rechts Die Verbindung zum rechten Encoder wurde unterbrochen.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des rechten Motors.
	Fehler Motor links Der linke Motor wurde getrennt.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des linken Motors.
	Fehler Encoder links Die Verbindung zum linken Encoder wurde unterbrochen.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des linken Motors.
	Fehler Kippkontakt links Der linke Kippkontakt sendet kein Signal mehr aus.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des linken Motors.
	Fehler Kippkontakt rechts Der rechte Kippkontakt sendet kein Signal mehr aus.	Kontrollieren Sie die Anschlüsse des rechten Motors.
	Fehler Kippkontakt Der Messzyklus kann nicht gestartet werden, weil der Kippkontakt nicht (rechtzeitig) hergestellt wird.	Die Gurte sind zu weit abgerollt, um einen Messzyklus zu starten. Rollen Sie die Gurte etwas weiter auf im Modus

BENUTZERMODUS	BESCHREIBUNG
	Slow Manuelle Bedienung des Systems. System bewegt sich träge.
	Adjust Legen Sie das unterste Paneel ab und bringen Sie die Gurte auf gleiche Länge.
	Run System ist im Betriebsmodus, Paneele bewegen sich schnell, Verzögerungspunkte sind eingestellt.

Anmerkungen

Anmerkungen